

GESTIÓN DE PROYECTOS DE INGENIERÍA INDUSTRIAL E.I.R.L. – GPI INDUSTRIAL E.I.R.L.

Registro N° : *OI-082*

Norma evaluada : **NTP-ISO/IEC 17020:2012**

Fecha de la última actualización del alcance : **2024-07-05**

Fecha de renovación : **2024-07-05**

Fecha de vencimiento renovación : **2028-07-04**

Ubicaciones (sedes) cubiertas por la acreditación:

Dirección	Persona autorizada para firmar los Certificados/ Informes de Inspección	Cargo
Calle Fray Martín de Murua N° 150, int. 208- San Miguel	Pedro Manuel Francia Ramírez	Responsable del Organismo de Inspección

Actividades acreditadas como Organismo de Inspección Tipo "A"¹

SECTOR: 26 FABRICACIÓN DE PRODUCTOS INFORMÁTICOS, ELECTRÓNICOS Y ÓPTICOS

SUBSECTOR: 26.51 FABRICACIÓN DE INSTRUMENTOS Y APARATOS DE MEDIDA, VERIFICACIÓN Y NAVEGACIÓN				
Nº	Producto / Proceso / Servicio/Instalación a inspeccionar	Actividad de Inspección	Método/ Procedimiento de Inspección	Documento Normativo
01	Medidores industriales de volumen de gas de tipo pistón rotativo con alcance de caudal de 0,5 m ³ /h a 1000 m ³ /h y Clase de exactitud 1,0 y 1,5	Verificación inicial, en laboratorio	GPI-PO-24 Ver. 07 Procedimiento de Verificación de Medidores de Gas	NMP 016:2012 MEDIDORES DE GAS Requisitos: 5.3.4 y 5.4
		Verificación posterior, en laboratorio	GPI-PO-24 Ver. 07 Procedimiento de Verificación de Medidores de Gas	NMP 016:2012 MEDIDORES DE GAS Requisitos: 5.3.4
02	Medidores industriales de volumen de gas de tipo turbina con alcance de caudal de 5 m ³ /h a 1000 m ³ /h y Clase de exactitud 1,0	Verificación inicial, en laboratorio	GPI-PO-24 Ver. 07 Procedimiento de Verificación de Medidores de Gas	NMP 016:2012 MEDIDORES DE GAS Requisitos: 5.3.4 y 5.4
		Verificación posterior, en laboratorio	GPI-PO-24 Ver. 07 Procedimiento de Verificación de Medidores de Gas	NMP 016:2012 MEDIDORES DE GAS Requisitos: 5.3.4

Personal Técnico	Cargo	Verificación de medidores en uso	Verificación inicial
Bazán Cayao, José David	Inspector	X	X
Francia Ramirez, Pedro Manuel	Inspector	X	X
Ludeña Asencios, Wilmer	Inspector	X	X

¹ Un organismo de Inspección Tipo "A", es aquel independiente de las partes involucradas, es decir que no está relacionado con el diseño, fabricación, suministro, instalación, compra, propiedad, uso o mantenimiento de los ítems inspeccionados.